

TUILES ET BRIQUES : Construire Son Projet Professionnel

Certificat de qualification professionnelle

Développer, optimiser et valider mes compétences, mise à jour sur des évolutions techniques et faire reconnaître un savoir-faire métier.

Obtenir une certification pour l'employabilité et l'évolution professionnelle

Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

Cette formation s'adresse à toute personne souhaitant intervenir dans l'entretien des moyens de production, en réalisant des interventions de maintenance préventive et curative en mécanique, pneumatique, hydraulique, électrotechnique et automatisme. La communication avec l'ensemble des services est importante.



Formation et évaluation

Les Formations CQP sont organisées par blocs d'activités et de compétences. Les formations ont lieu majoritairement en présentiel en région ou en Ile de France et partiellement en distanciel.

Les modules de formations alternent théorie et pratique et sont dispensés par des organismes de formation habilités.

Une évaluation des compétences en situation de travail est réalisée par un professionnel du métier.

Le dossier du candidat est examiné par un comité technique d'évaluation qui statue sur la délivrance du CQP.

A qui s'adresse cette formation ?

Cette formation s'adresse aux salariés en poste, aux nouveaux embauchés : jeunes ou salariés dans un parcours de reconversion, aux demandeurs d'emploi ainsi qu'aux intérimaires et stagiaires.

Pré-requis

- Savoir lire et écrire en français ;
- Expérience ou formation en maintenance industrielle de 6 mois ;
- Ou occuper un poste d'opérateur de maintenance Tuiles et Briques ou en industrie durant 6 mois ou avoir réalisé des activités électriques, ou mécaniques, ou hydrauliques ou pneumatiques dans un service de maintenance d'industrie automatisée ou de production ou connexe, durant 6 mois
- Ou avoir occupé un poste de technicien de maintenance dans une autre industrie de process, durant 6 mois.

Niveau de qualification

Niveau 4- Baccalauréat professionnel (BP) / Baccalauréat général ou technique.

Définition de l'emploi

Le technicien(ne) de maintenance intervient, dans le respect des règles de sécurité et d'environnement, pour le bon fonctionnement des installations utilisées dans le processus de production de tuiles, de briques et d'autres produits terre cuite. Il participe ainsi à maintenir la qualité, la sécurité et la continuité de la production en minimisant les interruptions imprévues.

Il/elle veille à la fiabilité et durabilité des installations en réalisant les opérations de maintenance préventive conformément aux procédures et aux planifications établies.

Lorsque les installations présentent des dysfonctionnements ou des pannes, il procède à une analyse détaillée en vue de diagnostiquer la nature des problèmes et identifier leurs causes.

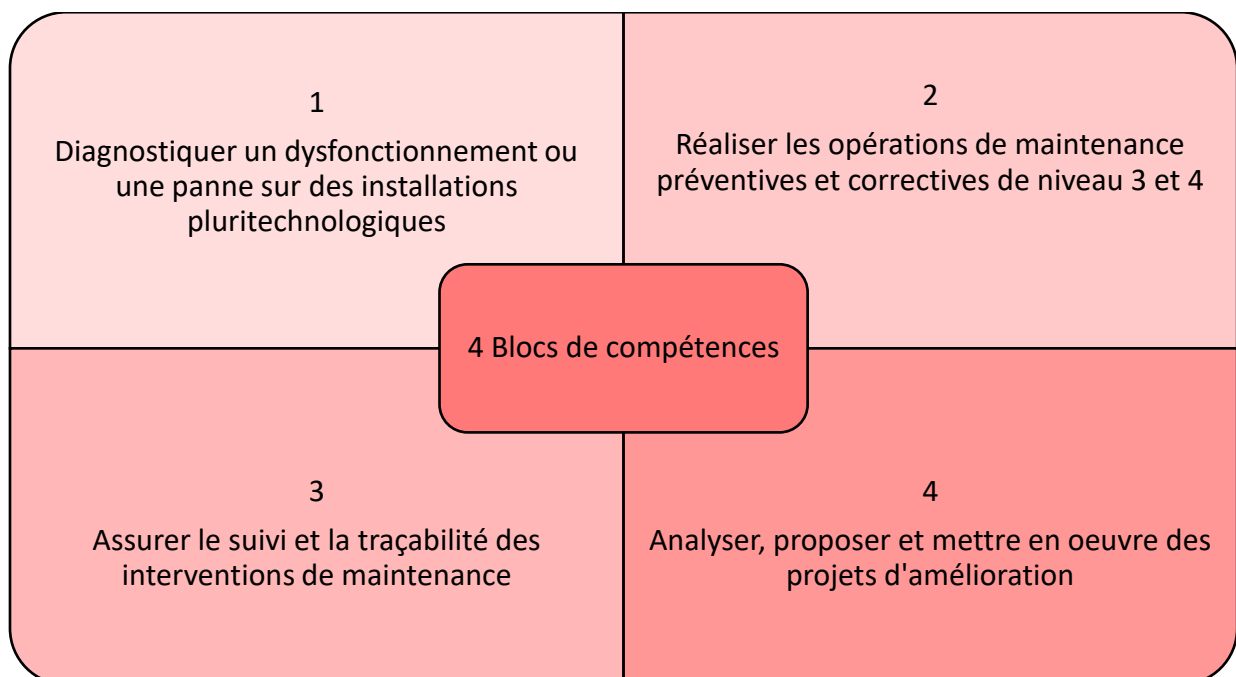
Il prépare, en relation avec son responsable et l'équipe de maintenance, les interventions et effectue les réparations ou dépannages nécessaires.

Il /elle assure un rôle essentiel dans la tenue de dossiers techniques, la mise à jour de la documentation de maintenance afin d'assurer la traçabilité des interventions et des pannes.

Il/elle apporte un soutien technique et des conseils aux utilisateurs des installations. Il transmet les consignes, données d'intervention à l'équipe maintenance afin de contribuer au bon déroulement des interventions.

Il/elle participe activement aux projets d'amélioration visant à optimiser l'efficacité et la performance sur le plan technique, organisationnel, qualité, sécurité environnement dans son domaine d'activité.

Les blocs de compétences



1 : Diagnostiquer un dysfonctionnement ou une panne sur des installations pluritechnologiques de fabrication tuiles et briques et préparer les interventions de maintenance à mettre en œuvre afin de garantir la continuité.

- Localiser les dysfonctionnements, pannes ou anomalies en collectant toutes les informations nécessaires au diagnostic et en mettant en œuvre des contrôles, des tests et des observations pour déterminer la nature des problèmes.
- Formuler des hypothèses sur les causes des dysfonctionnements ou pannes pour orienter les interventions de maintenance.
- Identifier les actions à mettre en œuvre en fonction de l'urgence ou de la gravité de la situation, ainsi que les conséquences sur la production afin d'organiser l'intervention de maintenance
- Préparer l'intervention en identifiant le matériel, les pièces, les équipements de mesure et de contrôle afin de mener à bien l'intervention.
- Sécuriser la zone d'intervention en mettant en place les procédures pour prévenir les incidents et garantir la sécurité.

2 : Réaliser les opérations de maintenance préventives et correctives de niveau 3 et 4 afin de maintenir et optimiser le fonctionnement du process de fabrication de tuiles, briques et autres produits terre cuite.

- Appliquer les règles de sécurité, les protocoles d'hygiène et d'environnement lors des opérations de maintenance préventive et corrective.
- Effectuer, sur une installation automatisée le démontage et le remplacement d'un élément défectueux, en suivant les procédures prescrites et dans les délais impartis afin de permettre la continuité de la fabrication.
- Mettre en service et régler l'installation après une intervention, en effectuant les contrôles nécessaires pour garantir son bon fonctionnement.
- Intervenir sur un automate programmable en remplaçant l'organe défectueux et remettre les paramètres de réglage en fonction des valeurs de références, en appliquant la documentation technique du programme défini afin de garantir son fonctionnement optimal. Dans le cadre d'intervention de maintenance préventive.
- Réaliser les opérations de surveillance, d'inspection et des tests de fonctionnement des installations afin de contrôler d'éventuels dysfonctionnements, dans le respect du plan de maintenance préventif.
- Réaliser les opérations d'entretien et de remplacement des pièces d'usure et des consommables sur les installations en conformité avec les modes opératoires et leur planification et en tenant compte des retours des utilisateurs pour hiérarchiser les actions préventives et maintenir la performance et la fiabilité de l'installation.

3 : Assurer le suivi et la traçabilité des interventions de maintenance et contribuer à la transmission de consignes techniques aux équipes afin d'optimiser la performance opérationnelle.

- Réaliser en utilisant le système de GMAO de l'entreprise, ou tout système équivalent, un compte-rendu d'intervention afin d'assurer la traçabilité de l'intervention de maintenance et renseigner l'historique et faire la mise à jour de la documentation technique.
- Assurer une communication ascendante régulière auprès du responsable hiérarchique afin de rendre compte de ses activités et transmettre des consignes, données d'intervention et conseils techniques.
- Apporter un soutien technique aux utilisateurs des installations afin de garantir un fonctionnement optimal, et favoriser une utilisation efficace des installations.

4 : Analyser, proposer et mettre en œuvre des projets d'amélioration afin de contribuer à l'optimisation et la performance des installations et des activités de maintenance.

- Contribuer à l'analyse sur le plan technique, organisationnel, qualité, sécurité ou environnement dans son domaine d'activité pour identifier des risques potentiels et des problèmes récurrents.
- Identifier et proposer des opportunités d'amélioration visant à optimiser l'efficacité et la performance sur le plan technique, organisationnel, qualité, sécurité ou environnement dans son domaine d'activité.

- Mettre en œuvre les projets d'amélioration en associant les opérateurs de maintenance et, le cas échéant, avec différents services de l'entreprise en fonction des actions à entreprendre.
- Suivre et évaluer les résultats des projets d'amélioration qui lui sont confiés pour mesurer leur efficacité.